

【M2 NC コース】トレーニング内容

対象者:【M1 モデリングコース】の修了者および加工の知識がある方

利用システム:Space-E/CAM 2022

Space-E/CAM 2022 の操作、経路・NC データの基本的な作成・確認・編集方法と、主に曲面加工の3次元 NC 機能について学びます。

◇第1章 NC データの作成【新規ファイルを利用した加工工程設計】

NC データの作成

＜モデルの設定／ワークの設定／工作機情報の設定＞

工程の登録

＜等高線荒取り／平坦部走査／等高線全体仕上げ／加工範囲／水平領域＞

ポストの登録／経路計算／経路及び NC データの確認

＜計算の状況確認／経路エディタの操作／パレット／テンプレート＞

◇第2章 NC データの作成【テンプレートを利用した加工工程設計】

モデルの設定(メインモデルとサブモデル)

テンプレートの内容を確認

＜等高走査線荒取り／ポケット／走査線仕上げ／隅取り／輪郭＞

最適化／帳票出力(CamWeb)

◇第3章 ストック加工、その他の加工

ストックを考慮した加工

鋳物形状ワークや任意形状ワークの設定

その他の加工

＜等高線全体仕上げ(スパイラルモード)／面切削仕上げ／リブ加工／カーブ切削＞

◇第4章 作成した経路の利用

経路エディタによる編集

＜トリム／編集／分割／インポート＞

◇第5章 ポスト

ポストとは／出力制御ファイルの作成

＜出力制御ファイルの作成・設定／マクロ部の設定／サンプルポスト＞

◇付録

Default.xmp の解説/NC マクロ部のパートの設定

3.5 軸機能/部分仕上げ加工/穴あけ加工